EVOLUTION

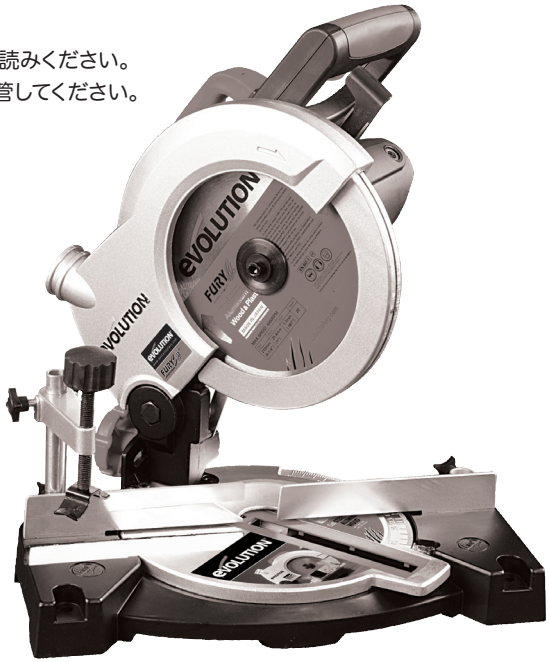
www.evolutionfury.com

FURY3-B
フューリー

210mm 万能切断卓上マルノコ

取扱説明書

ご使用の前に必ずこの説明書をお読みください。
また、この取扱説明書は大切に保管してください。



重要

このたびは、エボリューション社製卓上マルノコをお買上げいただきありがとうございます。安全に能率よくお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書を最後までお読みください。使用上の注意事項、本機の能力、使用方法など十分にご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるようお願いいたします。

品質保証

ご購入いただきました製品に工場製造上の欠陥または材質の欠陥が認められた場合は、ご購入より1年間無償でその部品の交換または修理を行います。誤った取扱い、整備不足や事故などによって故障した場合は、保証できませんのでご了承ください。消耗品や補修部品等のお問い合わせは、エボリューションパワーツール株式会社までご連絡ください。
※保証書はこの取扱説明書の最終ページについています。領収書（またはレシート・納品書）は大切に保管しておいてください。

『警告』、『注意』の意味について

ご使用上の注意事項は『警告』と『注意』に区別していますが、それぞれ次の意味を表します。なお、注意に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

⚠警告　誤った取扱をしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。
⚠注意　誤った取扱をしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

『警告』『注意』以外に製品の操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は『（注）』にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。

安全上のご注意

・火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
・ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、ご指示に従って使用してください。
・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに必ず保管してください。

1. 作業場はいつもきれいに保ってください。
・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
・電動工具は、雨中でのご使用や、湿った又はぬれた場所で使用しないでください。
・作業場は十分に明るくしてください。
・可燃性の液体やガスのある場所で使用しないでください。

3. 感電にご注意ください。
- 電動工具を使用中、身体をアースされているものに接触させないでください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)

4. 子供を近づけないでください。
- 作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
- 作業者以外、作業場へ近づけないでください。

5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
- 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかるところに保管してください。

6. 無理に使用しないでください。
- 安全に能率よく作業をするために、電動工具の能力にあった速さで作業してください。

7. 作業に合った電動工具を使用してください。
- 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行う作業には使用しないでください。
- 指定された用途以外に使用しないでください。

8. きちんとした服装で作業してください。
- だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻きこまれる恐れがありますので着用しないでください。
- 屋外での作業には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。
- 長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

9. 保護メガネを使用してください。
- 作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉塵の多い場所では、防塵マスクを併用してください。

10. コードを乱暴に扱わないでください。
- コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

11. 加工するものをしっかりと固定してください。
- 加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

12. 無理な姿勢で作業をしないでください。
- 常に足元をしっかりバランスを保つようにしてください。

13. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。
- 安全に能率よく作業をしていただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買上げの販売店またはエボリューション社に修理を依頼してください。
- 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- 握り部は、常にきれいにな状態に保ち、油やグリスがつかないようにしてください。

14. 握り部は、常にきれいにな状態に保ち、油やグリスがつかないようにしてください。次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
- 使用しない、または修理をする場合。
- 刃物等の付属品を交換する場合。
- その他危険が予想される場合。

15. 調節キーやレンチ等は、必ず取り外してください。
- 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具が取り外されていることを確認してください。

16. 不意な始動は避けてください。
- 電源をつないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。
- プラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

17. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
- 屋外で使用する場合は、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
- 延長コードご使用時のコードは2.0㎟が適切です。
  ※細いコードをお使いになられるとノコの回転が不安定になる可能性があります。

18. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。
- 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周囲の状況などを十分注意して慎重に作業してください。

19. 損傷した部分がないか点検してください。
- 使用前に、保護カバーやそのほかの部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調節及び締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
- 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買上げの販売店またはエボリューション社で修理を行ってください。
- スイッチで始動及び停止操作のできない電動工具は、使用しないでください。

20. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
- この取扱説明書及びエボリューション社指定の付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

21. 電動工具の修理は、専門店にお申し付けください。
- 製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- 修理は、必ずお買上げの販売店またはエボリューション社にお申し付けください。修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

騒音について

ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように各都道府県等の条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

※ご使用上の注意

先に電動工具としての共通の注意事項を述べましたが、テーブルソーをご使用の際には、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠警告	**1. 使用電源は、銘板に表示してある電圧でご使用ください。** ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。 **2. 安全カバーは絶対に固定したり取り外したりしないでください。また、円滑に動くことを確認してください。** ・ チップソーが露出したままですとけがの原因となります。 **3. 材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安全性のよい台を設けてください。** ・ このような台がないとけがの原因になります。 **4. 切断する材料は、バイスで確実に固定して作業してください。** ・ 確実に固定していないと、けがの原因になります。 **5. 使用中は、ノコ刃や回転部、切粉の排出部に手や顔を近づけないでください。** ・ けがの原因になります。 **6. 使用中は、本機を確実に保持してください。** ・ 確実に保持していないと、本機が振れ、けがの原因になります。 **7. 切断中で、チップソーを回転させたまま本体を戻そうとすると、強い反発力が生じけがの原因になります。**その場合、スイッチを切り回転が完全に止まってから本体を持ち上げるようにしてください。 **8. 使用中、本機の異常に気づいたときは直ちにスイッチを切り、プラグを電源から抜いてお買上げの販売店、またはエボリューション社にご連絡ください。**（または修理に出してください。） **9. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ノコ刃や本機などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。** ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。 **10. 破損又は変形しているノコ刃を使用しないでください。**

⚠ 注意

1. チップソーの取り付けは、本機ブレードケースの回転方向矢印とチップソーに付いている矢印を合わせて取り付けてください。矢印があっていないとノコ刃の回転が逆となり、刃先を痛めるだけでなくけがの原因になります。

2. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れのある手袋を着用しないでください。

・回転部に巻き込まれ、けがの原因となります。

3. 作業中前に、安全を確認したうえで空転させ、本機の振動やノコ刃の揺れなどの異常がないことを確認してください。

・異常があるとけがの原因となります。

4. 切断しようとする材料の前方に手を置いたり、コードを材料の上に乗せたまま作業しないでください。

5. 切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。

・強い反発により思わぬけがの原因となります。

6. 必要に応じて適切な保護具を使用してください。

・騒音の大きな作業では、耳栓、耳覆い(イヤマフ)などの防音用保護具を着用してください。

・有害な粉塵を吸い込む危険性を減らすために、防塵マスクを着用してください。

・ノコ刃や表面が粗い材料を取り扱う時には、手袋を着用してください。ノコ刃を運搬する場合は、収納ケースに入れて運んでください。

7. 加工するものをしっかりと固定してください。

・加工するものを固定するためには、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

8. 動かなくなったノコ刃を点検する際には、モーターの損傷を防ぐために、直ちに電源スイッチを切ってください。

9. 長尺材または幅広材を切断するときは、材料が安定するように支えてください。

10. 無理な姿勢で作業をしないでください。

・常に足元をしっかりバランスを保つようにしてください。

11. 高速鋼(HSS、ハイス)ノコ刃は使用しないでください。ノコ刃(チップソー)は、本機の最高回転数を満たす性能を持ち、かつ切断する材料に適合したものを必ず使用してください。

チップソーに関するご注意

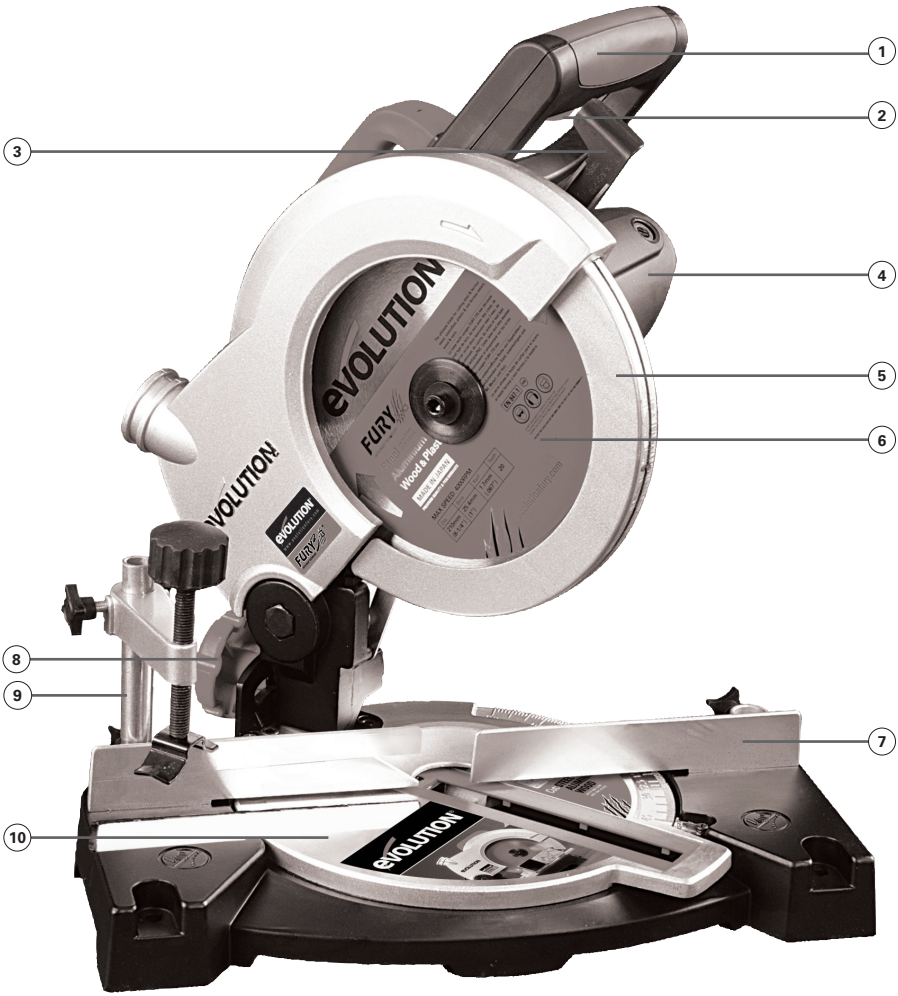
エボリューション社専用チップソーをご使用ください。指定以外ものは、事故やけがを招くことがあるので、推奨できません。ノコ刃は確実に取り付けてください。交換する新しいノコ刃に塵等が付いていないことを確認し、切れが悪い又はヒビや割れなどの異常があるものは使用しないでください。ノコ刃の状態や磨耗を定期的に点検してください。損傷又は刃先が磨耗している場合には、交換してください。ガードに緩みや損傷がある場合には、交換してください。切断中にノコ刃が熱くなっていることがありますので、注意してください。切断している以外の材料は、作業の妨げにならない所に整理して置いてください。

表示・図記号

(注) 銘板ラベルが読みにくくなったり剥がれている電動工具は使用しないでください。交換用ラベルが必要な場合は、当社営業所までご連絡ください。

表示・図記号	説明
V	電圧（ボルト）
A	電流（アンペア）
Hz	周波数（ヘルツ）
Min^{-1}	回転速度
~	交流電流
No	無負荷速度
	保護メガネを着用すること
	防音用保護具を着用すること
	防塵マスクを着用すること
	RoHS(EU特定有害物質使用制限)適合
	WEEE廃棄物指令準拠
	取扱説明書を必ず読むこと
	二重絶縁

各部の名称



1. ハンドル
2. トリガースイッチ
3. セーフティ解除レバー
4. モーター
5. 安全カバー
6. チップソー
7. ガイドフェンス
8. 傾斜角度調整ノブ
9. たて型固定クランプ
10. ターンベース

適用刃物について

万能切断卓上ルノコは純正刃物(専用チップソー)をお使い頂くことを推奨しています。

刃物種類	切断用途	切断可能材
チップソー	木材	一般木材・合板・パーチクルボード・釘入りビス・コンパネ・MFD　等
	鉄材	アングル・パイプ・鉄板・Cチャンネル・軽天材　等*厚み3mm以下に適しています。
	非鉄金属	アルミサッシ・銅管・ガルバ銅板　等
	新建材	ALC・金属サイディング・キッチンパネル・石膏ボード 等
	樹脂材	プラスチック・アクリル・FRP・塩ビ管　等

***本製品は安全上のため、ダイヤモンドホイールのご使用はできません。**

エボリューション社商品ブランド FURY(フューリー)はDIY/ハウスリフォームユーザーの電動工具として設計されています。ハイクオリティーな切断を求める場合は各用途専用刃物をお求めください。

専用チップソーのご使用について

1. 刃物に曲がり、ひび割れ、破損等の異常がないことを確認してください。これらの異常を発見した場合は絶対に使用しないでください。
・けがの原因になります。

2. チップソは使用中に火花を発生することがあります。引火や爆発の危険のある場所では使用しないでください。

3. 切断は刃物の回転を十分にあげてからおこなってください。切断材に刃物を当てたままスイッチを入れたり、急激に送り込んだりしないでください。
・けがの原因になります。

4. 指定された用途以外に使用しないで下さい。刃物に合わない材料を切断すると刃先の異常磨耗、脱落、切れ味不良、異常過熱等が発生し、刃物が破損する場合があります。

5. 連続切断は刃物が高温になり切れ味の低下を早めますのでご注意ください。

組み立て方法

本体の設置

(注)予測範囲以外の動きによるけがの危険を避けるため、作業台か適切なレッグセットに本体を設置してください。

専用チップソーの交換手順

(注)　コンセントから電源プラグを抜いてください。

1・本体ヘッドが上がっているか確認してください。
2・安全カバー留めをはずすため六角レンチを使って六角ネジを取り外します。(写真1)
3・セーフティー解除レバーを押しながら、ノコ安全カバーを上げます。(写真2)
4・シャフトロックボタンを押し、回転を不可能にします。(シャフトロックボタンを軽く押しながら、ゆっくり刃を回すとロックがかかる位置で深くボタンが入ります。そのままボタンを押しながら、5の作業を行ってください。)(写真3)
5・付属の六角レンチを逆ネジ使い(時計回り)にして中穴ネジをゆるめ、中穴ネジ・ワッシャー・チップソーの順に取りはずします。(写真4)
6. 新しい210mmの専用チップソーを取り付けます。ブレードケースに表示されてある時計回り矢印にチップソーの矢印が合うように取り付けます。チップソーの刃は常に下を向いている状態にしてください。
7・ワッシャーと中穴ネジを取り付け、レンチを回し(反時計回り)チップソーを締め付けます。このとき中穴ネジを中くらいの力で締めます。締め付けすぎないように注意してください。(この時も4の方法でロックをかけながら作業を行ってください。)
8・安全カバー留めを元の状態に戻し、2で外した六角ネジを取り付けます。
9・機械の作動前にはレンチを取り外し、さらにシャフトロックボタンが確実に解除されていることを確認してください。

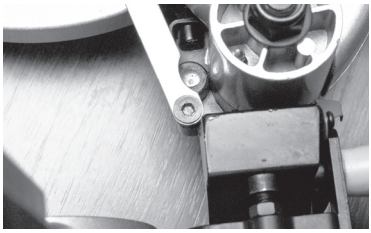


写真1

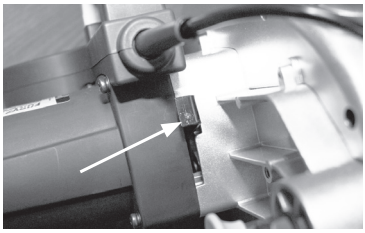


写真3

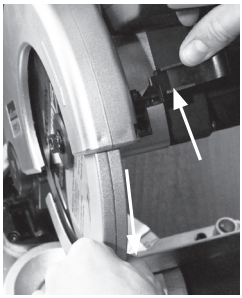


写真2

写真4

切断角度の調整

ターンベースの角度

1. 本体ハンドルを使いながらターンベースを動かしご希望の角度に
   調整してください。
2. ベース上にあるレバーで固定します。

傾斜角度

1. 本体ヘッドを下げストッパーで固定してください。
2. 傾斜角度調整ノブを緩めてください。
3. 刃を好みの傾斜角度に調整してください。
4. 傾斜角度調整ノブを締めてください。

詰まった切りくず の掃除

1. トリガースイッチを切り本体の電源をオフにします。
2. すべての動きが止まるまで待って下さい。
3.コンセントを抜いてください。
4.詰まった切りくずを取り除いてください。

操 作 説 明

使用前点検

(注)安全のため毎回ご使用前には、電源プラグをコンセントから抜いた状態で、使用前点検を行ってください。

・損傷している箇所がないか、正常に作動するか点検し、必要な場合は部品を交換してください。
・チップソーの回転方向と、ヘッド上部についている回転方向矢印の向きが一致していることを確認してください。
・チップソー中央部の六角ネジがしっかり締まっていることを確認してください。
・ネジやボルトにゆるみや脱落がないか確認してください。

切断作業を安全に行うため

・本機を傾斜のない平坦な場所に据えつけて、安定した状態で使用してください。
・ノコ刃を回転させる前に、切断する材料と必要な補助用具以外は、ノコ刃から離れたところに置いてください。
・無理な姿勢で作業しないでください。材料を押す手をノコ刃の延長線上に絶対に置かないでください。誤って手や指が滑り、ノコ刃に巻き込まれる恐れがあります。
・切断する材料は、バイスで確実に固定して作業してください。
・材料の切断はひとつひとつ行ってください。

切断方法

直角切断

本体ハンドルを押し下げて、材料を切断します。

1. 切断する材料をガイドフェンスとターンベースに密着させ、クランプでしっかり固定します。
2. 本体ハンドルを握り、セーフティ解除レバーを親指で押して安全カバーを解放します。材料がノコ刃に触れない状態でスイッチを入れてください。
3. ノコ刃の回転が上昇して安定してから、静かにハンドルを押し下げながら材料を切断します。
4. 完全に切り終えたらスイッチを切り、ノコ刃が停止してからハンドルを上げてください。

角度切断（ターンベース回転）

ターンベースを直角切断の位置から左右45°まで回転させて、希望の角度に調節して切断することができます。

1. ターンベ ース上の固定レバーを緩めてください。
2. ハンドルを使ってターンベースを回し角度スケールでご希望の角度に調整してください。
3. 好みの角度に調節したら固定レバーをしっかり締め付けてください。
4. 材料がノコ刃に触れない状態でスイッチを入れてください。
5. ノコ刃の回転が上昇して安定してから、静かにハンドルを押し下げながら材料を切断します。
6. 完全に切り終えたらスイッチを切り、ノコ刃が停止してからハンドルを上げてください。

傾斜切断

ターンベースの角度目盛りが0°の位置で行います。ノコ刃は、90°（直角）から左45°の範囲まで傾斜角度を調整できます。

1. 本体後方にある傾斜角度調整ノブを緩めてください。
2. ヘッド部を左側に傾け、希望の角度に合わせ、傾斜角度調整ノブを締めつけて固定します。
3. ハンドルの左側に立ち、切断作業を行ってください。

複合切断

複合切断を行う場合、ご希望のターンベース角度調整と傾斜位置を選んでください。

⚠ 注 意

体と手の位置

1. 決して切断中の刃物近くに手は近づけないでください。手は刃が移動する方向から離しておいてください。
2. 材料はしっかりガイドフェンスに固定して切断時に動かないようにしてください。
3. 切断時に予め、電源を切った状態で鋸刃の軌道を確認しておいてください。
4. トリガースイッチが解除されて、刃が完全に停止するまでは手を近づけないでください。

反りや曲がりのある材料の切断（写真５＆６）

材料を切断する前に、反りや曲がりがないことを確認してください。もし材料に反りや曲がりがある場合は、写真に示すように、ガイドフェンスに沿わせてすきまがあかない向きに固定してください。誤った位置に材料を置いたりガイドフェンスの補強なしに切断しないでください。材料がノコ刃に食い込んだり、切断中に材料が突然ずれて、事故やけがの原因になるおそれがあります。

写真5

写真6

手入れと保管について

お手入れの前には、必ずスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。

・乾いた布か石けん水をつけた布で本体をふいてください。
・製品内部に液体が入らないように、また、本体を液体に浸けないでください。
・定期的に圧縮空気を吹きつけて、汚れを取り除いてください。
・本体のすき間に物を差しこんで掃除しようとしないでください。
・決して分解しないでください。

注油

本体中のベアリングは通常十分な性能を保つため純度の良いマシン油を使用しています。必要以上の注油は必要はありません。

保証書

保証期間内に取扱説明書等の注意書きにしたがって正常な使用状態で使用していて故障した場合には、お買い上げの販売店に本書をご提示の上、修理をご依頼下さいい。

210mm 万能切断卓上マルノコ

お買い上げ日

平成　　年　　月　　日

保証期間

1年

お客様記入欄*

ご住所	
ご芳名	
電話	
販売店	

（注）*印欄に記入のない場合は無効となりますので必ずご確認下さい。

1. 保証期間内でも次のような場合には「有料修理」となります。
   1) 使用上の誤り、または改造や不当な修理による故障または損傷。
   2) お買上げ後の落下、引越し、輸送等による故障または損傷。
   3) 火災、地震、水害、落雷その他の天災地変、公害や異常電圧による故障または損傷。
   4) 車輌、船舶に搭載して使用された場合に生じた故障および損傷。
   5) 本書の提示がない場合。
   6) 本書にお買上げ年月日、お客様名、販売店名の記入のない場合、あるいは字句を書き換えられた場合。
2. 本書に記入してあるお買い上げの販売店に修理を依頼になれない場合には、当社までご相談ください。
3. 本書は再発行いたしませんので紛失しないように大切に保存しておいてください。
4. 本書は日本国内において有効です。

仕様と付属品

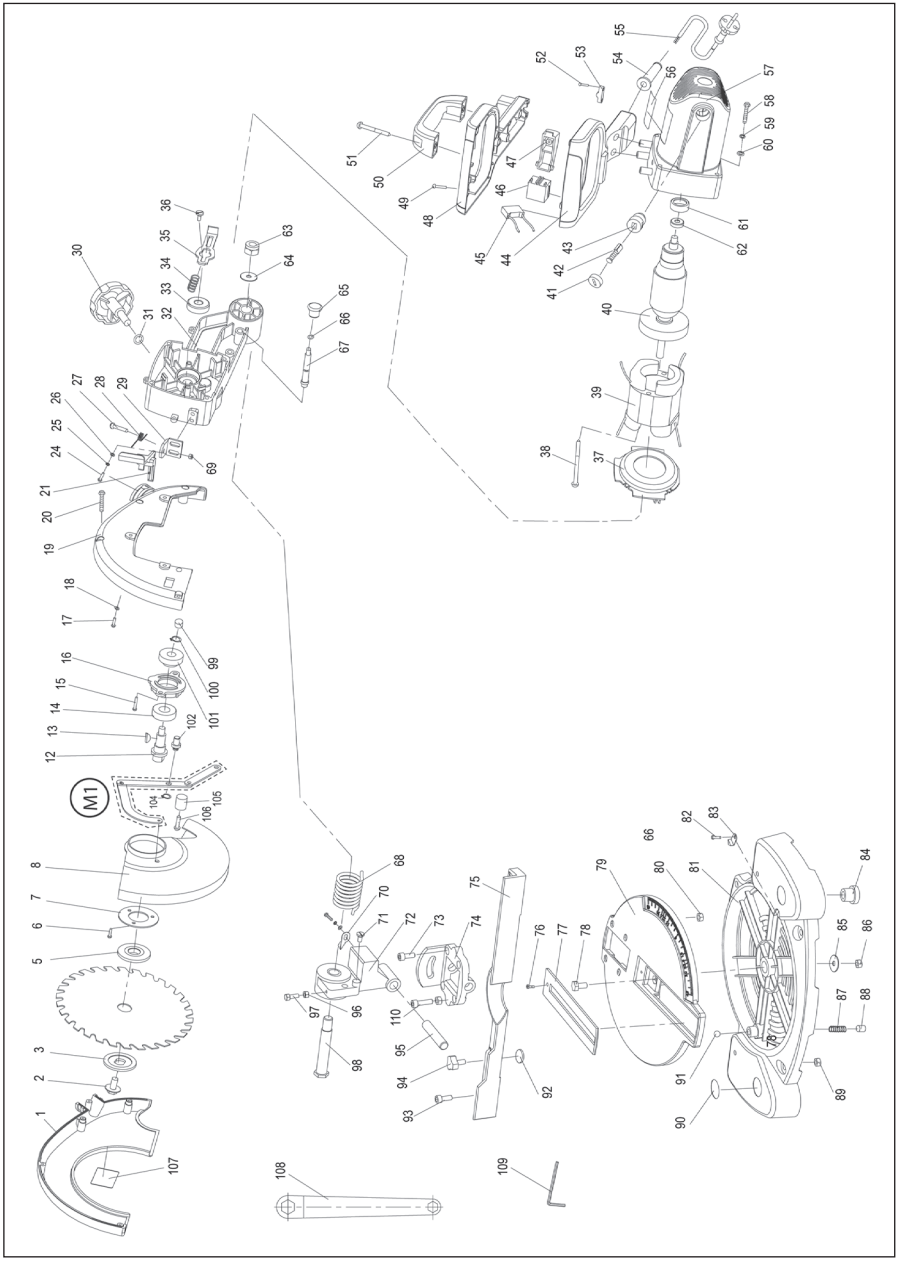
仕様明細			
電源	AC 100V	消費電力	1100W （最大）
周波数	50/60Hz	回転数	4000min-1
質量	6.1kg	チップソー寸法	外径210mm x 内径25.4mm

最大切断寸法			
ターンベース	傾斜	最大切断幅	最大切り込み深さ
90⁰	90⁰	120 mm	50 mm
90⁰	45⁰	120 mm	30 mm
L45 °/R45°	90⁰	80 mm	50 mm
L45 °/R45°	90⁰	80 mm	30 mm

＊製品改良のため予告なく仕様変更することがあります。

付属品

・ 210mm万能切断チップソー（取付済）　・ 取扱説明書　・ ダストバッグ　・ 六角レンチ
・ 縦型クランプ


M1

www.evolutionfury.com

エボリューションパワーツール株式会社
〒544-0031　大阪市生野区鶴橋5丁目-21-19

お客様相談センター
フリーコール：0120-05-1415
*当社特定サービス工場にて対応しております。